



ECO-CONCEPTION

L'innovation produit au service du progrès environnemental



Pour une entreprise dont les vraies valeurs se structurent autour de l'innovation et de la qualité de ses produits, l'éco-conception apparaît comme une opportunité de compétitivité future dans le cadre d'une démarche de progrès environnemental.

› Eco-conception : pour qui et pourquoi ?

L'éco-conception constitue un axe majeur de prévention et de réduction des impacts environnementaux, qui intéresse tous les acteurs de la filière bois : fournisseurs de matières premières, fabricants de composants, distributeurs, acheteurs publics et privés...

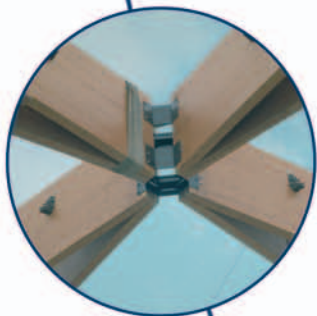


Dans un contexte concurrentiel exacerbé, elle permet de mettre sur le marché des produits plus respectueux de l'environnement, à service égal rendu. C'est donc un élément de différenciation très efficace qui intègre la dimension environnement à côté d'autres déterminants du produit : attentes des clients, faisabilité technique, rentabilité...

› Eco-conception : quels bénéfices pour votre entreprise ?

Engager une telle démarche vous permettra de :

- répondre à la demande "écologique" de vos clients,
- vous différencier de la concurrence,
- crédibiliser un argumentaire commercial écologique,
- innover en remettant en cause vos modes de production,
- créer de la valeur,
- mobiliser le personnel autour d'un projet éco-responsable.



› Eco-conception : comment ?

L'éco-conception est basée sur une évaluation de l'impact du produit sur l'environnement et la santé humaine tout au long du cycle de vie. Pour permettre de concevoir le produit en s'appuyant sur la qualification et la quantification de ces impacts, FCBA met en œuvre le phasage suivant :

- Sensibilisation d'une équipe projet et choix d'un produit de référence,
- Collecte des données nécessaires à l'évaluation du profil environnemental,
- Analyse du produit de référence,
- Eco-conception du produit nouveau,
- Accompagnement de l'équipe projet dans l'élaboration d'un argumentaire commercial.

Pourquoi choisir FCBA ?

Depuis de nombreuses années, l'équipe "Qualité Environnementale Produits et Bâtiment" du Pôle ENSA (Environnement – Santé) a développé une forte compétence sur l'évaluation de la qualité environnementale des produits de la filière bois, en mettant en œuvre notamment la méthodologie d'analyse de cycle de vie et en travaillant sur les adaptations sectorielles de la démarche d'Eco-conception de l'ADEME.

Cette équipe, accompagnée des experts produits de FCBA, ainsi que de partenaires designers, permet de mobiliser des moyens pertinents et efficaces pour réussir vos démarches d'éco-conception, en prenant en compte la dimension économique de vos projets.

› Quelques références :

Millet,

Malerba,

Samic,

Guide sur l'Appui à l'écoconception pour l'industrie du bois dans la construction...

Contacts

Pôle Environnement Santé

Claire Cornillier

claire.cornillier@fcba.fr

Tél. : +33(0)5 56 43 63 82

fax : +33 (0)5 56 43 64 78

Estelle Vial

estelle.vial@fcba.fr

Tél. : +33 (0)1 40 19 49 53

fax : +33(0)1 40 19 80 58